

Screw Machine Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1360 Bright Finish

List No. 1360G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1360T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Short flute length and short overall length for maximum rigidity

Speeds & Feeds: Page 27

Fract.	Size			Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1360	List No. 1360G	List No. 1360T
	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
5/64	—	—	—	0.0780	12	38	12185	91500	60000
—	47	—	—	0.0783	12	38	12186	91501	60001
—	—	—	2.00	0.0787	12	38	12187	91502	60002
—	46	—	—	0.0810	12	38	12188	91503	60003
—	45	—	—	0.0820	12	38	12189	91504	60004
—	—	—	2.10	0.0827	12	38	12190	91505	60005
—	44	—	—	0.0860	13	40	12191	91506	60006
—	—	—	2.20	0.0866	13	40	12192	91507	60007
—	43	—	—	0.0890	13	40	12193	91508	60008
—	—	—	2.30	0.0906	13	40	12194	91509	60009
—	42	—	—	0.0935	14	43	12195	91510	60010
3/32	—	—	—	0.0938	14	43	12196	91511	60011
—	—	—	2.40	0.0945	14	43	12197	91512	60012
—	41	—	—	0.0960	14	43	12198	91513	60013
—	40	—	—	0.0980	14	43	12199	91514	60014
—	—	—	2.50	0.0984	14	43	12200	91515	60015
—	39	—	—	0.0995	14	43	12201	91516	60016
—	38	—	—	0.1015	14	43	12202	91517	60017
—	—	—	2.60	0.1024	14	43	12203	91518	60018
—	37	—	—	0.1040	14	43	12204	91519	60019
—	—	—	2.70	0.1063	16	46	12205	91520	60020
—	36	—	—	0.1067	16	46	12206	91521	60021
7/64	—	—	—	0.1094	16	46	12207	91522	60022
—	35	—	—	0.1100	16	46	12208	91523	60023
—	—	—	2.80	0.1102	16	46	12209	91524	60024
—	34	—	—	0.1110	16	46	12210	91525	60025
—	33	—	—	0.1130	16	46	12211	91526	60026
—	—	—	2.90	0.1142	16	46	12212	91527	60027
—	32	—	—	0.1160	16	46	12213	91528	60028
—	—	—	3.00	0.1181	16	46	12214	91529	60029
—	31	—	—	0.1200	18	49	12215	91530	60030
—	—	—	3.10	0.1220	18	49	12216	91531	60031
1/8	—	—	—	0.1250	18	49	12217	91532	60032
—	—	—	3.20	0.1260	18	49	12218	91533	60033
—	30	—	—	0.1285	18	49	12219	91534	60034
—	—	—	3.30	0.1299	18	49	12220	91535	60035
—	—	—	3.40	0.1339	20	52	12221	91536	60036
—	29	—	—	0.1360	20	52	12222	91537	60037
—	—	—	3.50	0.1378	20	52	12223	91538	60038
9/64	—	—	—	0.1406	20	52	12224	91539	60039
—	28	—	—	0.1405	20	52	12225	91540	60040
—	—	—	3.60	0.1417	20	52	12226	91541	60041
—	27	—	—	0.1440	20	52	12227	91542	60042
—	—	—	3.70	0.1457	20	52	12228	91543	60043
—	26	—	—	0.1470	20	52	12229	91544	60044
—	25	—	—	0.1495	22	55	12230	91545	60045

HPC High Performance Drills

Screw Machine Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1360 Bright Finish

List No. 1360G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1360T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Short flute length and short overall length for maximum rigidity

HPC High Performance Drills

Fract.	Size			Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1360	List No. 1360G	List No. 1360T
	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	24	—	—	0.1520	22	55	12231	91546	60046
—	—	—	3.90	0.1535	22	55	12232	91547	60047
—	23	—	—	0.1540	22	55	12233	91548	60048
5/32	—	—	—	0.1562	22	55	12234	91549	60049
—	22	—	—	0.1570	22	55	12235	91550	60050
—	—	—	4.00	0.1575	22	55	12236	91551	60051
—	21	—	—	0.1590	22	55	12237	91552	60052
—	20	—	—	0.1610	22	55	12238	91553	60053
—	—	—	4.10	0.1614	22	55	12239	91554	60054
—	—	—	4.20	0.1654	22	55	12240	91555	60055
—	19	—	—	0.1660	22	55	12241	91556	60056
—	—	—	4.30	0.1693	24	58	12242	91557	60057
—	18	—	—	0.1695	24	58	12243	91558	60058
11/64	—	—	—	0.1719	24	58	12244	91559	60059
—	17	—	—	0.1730	24	58	12245	91560	60060
—	—	—	4.40	0.1732	24	58	12246	91561	60061
—	16	—	—	0.1770	24	58	12247	91562	60062
—	—	—	4.50	0.1772	24	58	12248	91563	60063
—	15	—	—	0.1800	24	58	12249	91564	60064
—	—	—	4.60	0.1811	24	58	12250	91565	60065
—	14	—	—	0.1820	24	58	12251	91566	60066
—	13	—	—	0.1850	24	58	12252	91567	60067
—	—	—	4.70	0.1850	24	58	12253	91568	60068
3/16	—	—	—	0.1875	26	62	12254	91569	60069
—	—	—	4.80	0.1890	26	62	12255	91570	60070
—	12	—	—	0.1890	26	62	12256	91571	60071
—	11	—	—	0.1910	26	62	12257	91572	60072
—	—	—	4.90	0.1929	26	62	12258	91573	60073
—	10	—	—	0.1935	26	62	12259	91574	60074
—	9	—	—	0.1960	26	62	12260	91575	60075
—	—	—	5.00	0.1969	26	62	12261	91576	60076
—	8	—	—	0.1990	26	62	12262	91577	60077
—	—	—	5.10	0.2008	26	62	12263	91578	60078
—	7	—	—	0.2010	26	62	12264	91579	60079
13/64	—	—	—	0.2031	26	62	12265	91580	60080
—	6	—	—	0.2040	26	62	12266	91581	60081
—	—	—	5.20	0.2047	26	62	12267	91582	60082
—	5	—	—	0.2055	26	62	12268	91583	60083
—	—	—	5.30	0.2087	26	62	12269	91584	60084
—	4	—	—	0.2090	28	66	12270	91585	60085
—	—	—	5.40	0.2126	28	66	12271	91586	60086
—	3	—	—	0.2130	28	66	12272	91587	60087
—	—	—	5.50	0.2165	28	66	12273	91588	60088
7/32	—	—	—	0.2188	28	66	12274	91589	60089
—	—	—	5.60	0.2205	28	66	12275	91590	60090
—	2	—	—	0.2210	28	66	12276	91591	60091

Screw Machine Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1360 Bright Finish

List No. 1360G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1360T TiAlN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Short flute length and short overall length for maximum rigidity

Speeds & Feeds: Page 27

Fract.	Size			Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1360	List No. 1360G	List No. 1360T
	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiAlN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	5.70	0.2244	28	66	12277	91592	60092
—	1	—	—	0.2280	28	66	12278	91593	60093
—	—	—	5.80	0.2283	28	66	12279	91594	60094
—	—	—	5.90	0.2323	28	66	12280	91595	60095
15/64	—	—	—	0.2344	28	66	12281	91596	60096
—	—	—	6.00	0.2362	28	66	12282	91597	60097
—	—	—	6.10	0.2402	31	70	12283	91598	60098
—	—	—	6.20	0.2441	31	70	12284	91599	60099
—	—	—	6.30	0.2480	31	70	12285	91600	60100
1/4	—	—	—	0.2500	31	70	12286	91601	60101
—	—	—	6.40	0.2520	31	70	12287	91602	60102
—	—	—	6.50	0.2559	31	70	12288	91603	60103
—	—	—	6.60	0.2598	31	70	12289	91604	60104
—	—	—	6.70	0.2638	31	70	12290	91605	60105
17/64	—	—	—	0.2656	34	74	12291	91606	60106
—	—	—	6.80	0.2677	34	74	12292	91607	60107
—	—	—	6.90	0.2717	34	74	12293	91608	60108
—	—	—	7.00	0.2756	34	74	12294	91609	60109
—	—	—	7.10	0.2795	34	74	12295	91610	60110
9/32	—	—	—	0.2812	34	74	12296	91611	60111
—	—	—	7.20	0.2835	34	74	12297	91612	60112
—	—	—	7.30	0.2874	34	74	12298	91613	60113
—	—	—	7.40	0.2913	34	74	12299	91614	60114
—	—	—	7.50	0.2953	34	74	12300	91615	60115
19/64	—	—	—	0.2969	37	79	12301	91616	60116
—	—	—	7.60	0.2992	37	79	12302	91617	60117
—	—	—	7.70	0.3031	37	79	12303	91618	60118
—	—	—	7.80	0.3071	37	79	12304	91619	60119
—	—	—	7.90	0.3110	37	79	12305	91620	60120
5/16	—	—	—	0.3125	37	79	12306	91621	60121
—	—	—	8.00	0.3150	37	79	12307	91622	60122
—	—	—	8.10	0.3189	37	79	12308	91623	60123
—	—	—	8.20	0.3228	37	79	12309	91624	60124
—	—	—	8.30	0.3268	37	79	12310	91625	60125
21/64	—	—	—	0.3281	37	79	12311	91626	60126
—	—	—	8.40	0.3307	37	79	12312	91627	60127
—	—	—	8.50	0.3346	37	79	12313	91628	60128
—	—	—	8.60	0.3386	40	84	12314	91629	60129
—	—	—	8.70	0.3425	40	84	12315	91630	60130
11/32	—	—	—	0.3438	40	84	12316	91631	60131
—	—	—	8.80	0.3465	40	84	12317	91632	60132
—	—	—	8.90	0.3504	40	84	12318	91633	60133
—	—	—	9.00	0.3543	40	84	12319	91634	60134
—	—	—	9.10	0.3583	40	84	12320	91635	60135
23/64	—	—	—	0.3594	40	84	12321	91636	60136
—	—	—	9.20	0.3622	40	84	12322	91637	60137

HPC High Performance Drills

Screw Machine Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Short flute length and short overall length for maximum rigidity

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1360 Bright Finish

List No. 1360G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1360T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Size				Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1360	List No. 1360G	List No. 1360T
Fract.	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	9.30	0.3661	40	84	12323	91638	60138
—	—	—	9.40	0.3701	40	84	12324	91639	60139
—	—	—	9.50	0.3740	40	84	12325	91640	60140
3/8	—	—	—	0.3750	43	89	12326	91641	60141
—	—	—	9.60	0.3780	43	89	12327	91642	60142
—	—	—	9.70	0.3819	43	89	12328	91643	60143
—	—	—	9.80	0.3858	43	89	12329	91644	60144
—	—	—	9.90	0.3898	43	89	12330	91645	60145
25/64	—	—	—	0.3906	43	89	12331	91646	60146
—	—	—	10.00	0.3937	43	89	12332	91647	60147
13/32	—	—	—	0.4062	43	89	12333	91648	60148
27/64	—	—	—	0.4219	47	95	12334	91649	60149
7/16	—	—	—	0.4375	47	95	12335	91650	60150
29/64	—	—	—	0.4531	47	95	12336	91651	60151
15/32	—	—	—	0.4688	51	102	12337	91652	60152
31/64	—	—	—	0.4844	51	102	12338	91653	60153
1/2	—	—	—	0.5000	51	102	12339	91654	60154

PREMIUM M35 COBALT STEEL

Offers increased hardness, toughness, wear resistance and heat resistance. Highly recommended for drilling tough, high tensile strength materials up to 35 Rc hardness and materials that generate higher cutting temperatures. Applications include high alloy steels, ferrous castings, titanium, inconel, stainless steels and other difficult-to-drill materials.

TiN — TITANIUM NITRIDE COATING

An excellent all around coating, offers increased hardness and wear resistance, improved heat resistance, high lubricity, reduced edge build-up, improved surface finish and higher speeds and feeds. Increase productivity and tool life.

TiALN — TITANIUM ALUMINUM NITRIDE COATING

Is especially recommended for high thermal stress applications including dry machining, abrasive materials and hard-to-machine materials which generate higher cutting temperatures. TiALN actually forms a hard aluminum oxide layer in hot dry machining applications which reflects heat back into the chip and away from the tool while allowing higher speeds and feeds. High productivity with increased tool life.

Jobber Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1361 Bright Finish

List No. 1361G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1361T TiAlN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Select the shortest drill possible for your application for maximum rigidity, hole accuracy and economy.

Speeds & Feeds: Page 27

Size				Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1361	List No. 1361G	List No. 1361T
Fract.	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiAlN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
5/64	—	—	—	0.0780	24	49	12350	91660	60160
—	47	—	—	0.0783	24	49	12351	91661	60161
—	—	—	2.00	0.0787	24	49	12352	91662	60162
—	46	—	—	0.0810	24	49	12353	91663	60163
—	45	—	—	0.0820	24	49	12354	91664	60164
—	—	—	2.10	0.0827	24	49	12355	91665	60165
—	44	—	—	0.0860	27	53	12356	91666	60166
—	—	—	2.20	0.0866	27	53	12357	91667	60167
—	43	—	—	0.0890	27	53	12358	91668	60168
—	—	—	2.30	0.0906	27	53	12359	91669	60169
—	42	—	—	0.0935	30	57	12360	91670	60170
3/32	—	—	—	0.0938	30	57	12361	91671	60171
—	—	—	2.40	0.0945	30	57	12362	91672	60172
—	41	—	—	0.0960	30	57	12363	91673	60173
—	40	—	—	0.0980	30	57	12364	91674	60174
—	—	—	2.50	0.0984	30	57	12365	91675	60175
—	39	—	—	0.0995	30	57	12366	91676	60176
—	38	—	—	0.1015	30	57	12367	91677	60177
—	—	—	2.60	0.1024	30	57	12368	91678	60178
—	37	—	—	0.1040	30	57	12369	91679	60179
—	—	—	2.70	0.1063	33	61	12370	91680	60180
—	36	—	—	0.1067	33	61	12371	91681	60181
7/64	—	—	—	0.1094	33	61	12372	91682	60182
—	35	—	—	0.1100	33	61	12373	91683	60183
—	—	—	2.80	0.1102	33	61	12374	91684	60184
—	34	—	—	0.1110	33	61	12375	91685	60185
—	33	—	—	0.1130	33	61	12376	91686	60186
—	—	—	2.90	0.1142	33	61	12377	91687	60187
—	32	—	—	0.1160	33	61	12378	91688	60188
—	—	—	3.00	0.1181	33	61	12379	91689	60189
—	31	—	—	0.1200	36	65	12380	91690	60190
—	—	—	3.10	0.1220	36	65	12381	91691	60191
1/8	—	—	—	0.1250	36	65	12382	91692	60192
—	—	—	3.20	0.1260	36	65	12383	91693	60193
—	30	—	—	0.1285	36	65	12384	91694	60194
—	—	—	3.30	0.1299	36	65	12385	91695	60195
—	—	—	3.40	0.1339	39	70	12386	91696	60196
—	29	—	—	0.1360	39	70	12387	91697	60197
—	—	—	3.50	0.1378	39	70	12388	91698	60198
9/64	—	—	—	0.1406	39	70	12389	91699	60199
—	28	—	—	0.1405	39	70	12390	91700	60200
—	—	—	3.60	0.1417	39	70	12391	91701	60201
—	27	—	—	0.1440	39	70	12392	91702	60202
—	—	—	3.70	0.1457	39	70	12393	91703	60203
—	26	—	—	0.1470	39	70	12394	91704	60204
—	25	—	—	0.1495	43	75	12395	91705	60205
—	24	—	—	0.1520	43	75	12396	91706	60206
—	—	—	3.90	0.1535	43	75	12397	91707	60207
—	23	—	—	0.1540	43	75	12398	91708	60208
5/32	—	—	—	0.1562	43	75	12399	91709	60209

HPC High Performance Drills

Jobber Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1361 Bright Finish

List No. 1361G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1361T TiAlN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Select the shortest drill possible for your application for maximum rigidity, hole accuracy and economy.

Fract.	Size			Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1361	List No. 1361G	List No. 1361T
	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiAlN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	22	—	—	0.1570	43	75	12400	91710	60210
—	—	—	4.00	0.1575	43	75	12401	91711	60211
—	21	—	—	0.1590	43	75	12402	91712	60212
—	20	—	—	0.1610	43	75	12403	91713	60213
—	—	—	4.10	0.1614	43	75	12404	91714	60214
—	—	—	4.20	0.1654	43	75	12405	91715	60215
—	19	—	—	0.1660	43	75	12406	91716	60216
—	—	—	4.30	0.1693	47	80	12407	91717	60217
—	18	—	—	0.1695	47	80	12408	91718	60218
11/64	—	—	—	0.1719	47	80	12409	91719	60219
—	17	—	—	0.1730	47	80	12410	91720	60220
—	—	—	4.40	0.1732	47	80	12411	91721	60221
—	16	—	—	0.1770	47	80	12412	91722	60222
—	—	—	4.50	0.1772	47	80	12413	91723	60223
—	15	—	—	0.1800	47	80	12414	91724	60224
—	—	—	4.60	0.1811	47	80	12415	91725	60225
—	14	—	—	0.1820	47	80	12416	91726	60226
—	13	—	—	0.1850	47	80	12417	91727	60227
—	—	—	4.70	0.1850	47	80	12418	91728	60228
3/16	—	—	—	0.1875	52	86	12419	91729	60229
—	—	—	4.80	0.1890	52	86	12420	91730	60230
—	12	—	—	0.1890	52	86	12421	91731	60231
—	11	—	—	0.1910	52	86	12422	91732	60232
—	—	—	4.90	0.1929	52	86	12423	91733	60233
—	10	—	—	0.1935	52	86	12424	91734	60234
—	9	—	—	0.1960	52	86	12425	91735	60235
—	—	—	5.00	0.1969	52	86	12426	91736	60236
—	8	—	—	0.1990	52	86	12427	91737	60237
—	—	—	5.10	0.2008	52	86	12428	91738	60238
—	7	—	—	0.2010	52	86	12429	91739	60239
13/64	—	—	—	0.2031	52	86	12430	91740	60240
—	6	—	—	0.2040	52	86	12431	91741	60241
—	—	—	5.20	0.2047	52	86	12432	91742	60242
—	5	—	—	0.2055	52	86	12433	91743	60243
—	—	—	5.30	0.2087	52	86	12434	91744	60244
—	4	—	—	0.2090	57	93	12435	91745	60245
—	—	—	5.40	0.2126	57	93	12436	91746	60246
—	3	—	—	0.2130	57	93	12437	91747	60247
—	—	—	5.50	0.2165	57	93	12438	91748	60248
7/32	—	—	—	0.2188	57	93	12439	91749	60249
—	—	—	5.60	0.2205	57	93	12440	91750	60250
—	2	—	—	0.2210	57	93	12441	91751	60251
—	—	—	5.70	0.2244	57	93	12442	91752	60252
—	1	—	—	0.2280	57	93	12443	91753	60253
—	—	—	5.80	0.2283	57	93	12444	91754	60254
—	—	—	5.90	0.2323	57	93	12445	91755	60255
—	—	A	—	0.2340	57	93	12446	91756	60256
15/64	—	—	—	0.2344	57	93	12447	91757	60257
—	—	—	6.00	0.2362	57	93	12448	91758	60258
—	—	B	—	0.2380	63	101	12449	91759	60259

Jobber Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1361 Bright Finish

List No. 1361G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1361T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Select the shortest drill possible for your application for maximum rigidity, hole accuracy and economy.

Speeds & Feeds: Page 27

Size				Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1361	List No. 1361G	List No. 1361T
Fract.	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	6.10	0.2402	63	101	12450	91760	60260
—	—	C	—	0.2420	63	101	12451	91761	60261
—	—	—	6.20	0.2441	63	101	12452	91762	60262
—	—	D	—	0.2460	63	101	12453	91763	60263
—	—	—	6.30	0.2480	63	101	12454	91764	60264
1/4	—	—	—	0.2500	63	101	12455	91765	60265
—	—	E	—	0.2500	63	101	12455	91765	60265
—	—	—	6.40	0.2520	63	101	12457	91767	60267
—	—	—	6.50	0.2559	63	101	12458	91768	60268
—	—	F	—	0.2570	63	101	12459	91769	60269
<hr/>									
—	—	—	6.60	0.2598	63	101	12460	91770	60270
—	—	G	—	0.2610	63	101	12461	91771	60271
—	—	—	6.70	0.2638	63	101	12462	91772	60272
17/64	—	—	—	0.2656	69	109	12463	91773	60273
—	—	H	—	0.2660	69	109	12464	91774	60274
—	—	—	6.80	0.2677	69	109	12465	91775	60275
—	—	—	6.90	0.2717	69	109	12466	91776	60276
—	—	I	—	0.2720	69	109	12467	91777	60277
—	—	—	7.00	0.2756	69	109	12468	91778	60278
—	—	J	—	0.2770	69	109	12469	91779	60279
<hr/>									
—	—	—	7.10	0.2795	69	109	12470	91780	60280
—	—	K	—	0.2810	69	109	12471	91781	60281
9/32	—	—	—	0.2812	69	109	12472	91782	60282
—	—	—	7.20	0.2835	69	109	12473	91783	60283
—	—	—	7.30	0.2874	69	109	12474	91784	60284
—	—	L	—	0.2900	69	109	12475	91785	60285
—	—	—	7.40	0.2913	69	109	12476	91786	60286
—	—	M	—	0.2950	69	109	12477	91787	60287
—	—	—	7.50	0.2953	69	109	12478	91788	60288
19/64	—	—	—	0.2969	75	117	12479	91789	60289
<hr/>									
—	—	—	7.60	0.2992	75	117	12480	91790	60290
—	—	N	—	0.3020	75	117	12481	91791	60291
—	—	—	7.70	0.3031	75	117	12482	91792	60292
—	—	—	7.80	0.3071	75	117	12483	91793	60293
—	—	—	7.90	0.3110	75	117	12484	91794	60294
5/16	—	—	—	0.3125	75	117	12485	91795	60295
—	—	—	8.00	0.3150	75	117	12486	91796	60296
—	—	O	—	0.3160	75	117	12487	91797	60297
—	—	—	8.10	0.3189	75	117	12488	91798	60298
—	—	—	8.20	0.3228	75	117	12489	91799	60299
<hr/>									
—	—	P	—	0.3230	75	117	12490	91800	60300
—	—	—	8.30	0.3268	75	117	12491	91801	60301
21/64	—	—	—	0.3281	75	117	12492	91802	60302
—	—	—	8.40	0.3307	75	117	12493	91803	60303
—	—	Q	—	0.3320	75	117	12494	91804	60304
—	—	—	8.50	0.3346	75	117	12495	91805	60305
—	—	—	8.60	0.3386	81	125	12496	91806	60306
—	—	R	—	0.3390	81	125	12497	91807	60307
—	—	—	8.70	0.3425	81	125	12498	91808	60308
11/32	—	—	—	0.3438	81	125	12499	91809	60309

HPC High Performance Drills

Jobber Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement

Broca de alto rendimiento



List No. 1361 Bright Finish

List No. 1361G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1361T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated

Select the shortest drill possible for your application for maximum rigidity, hole accuracy and economy.

Size				Dec.	Flute Length	OAL	List No. 1361	List No. 1361G	List No. 1361T
Fract.	Wire	Letter	Metric	Equiv.	MM	MM	Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	8.80	0.3465	81	125	12500	91810	60310
—	—	S	—	0.3480	81	125	12501	91811	60311
—	—	—	8.90	0.3504	81	125	12502	91812	60312
—	—	—	9.00	0.3543	81	125	12503	91813	60313
—	—	T	—	0.3580	81	125	12504	91814	60314
—	—	—	9.10	0.3583	81	125	12505	91815	60315
23/64	—	—	—	0.3594	81	125	12506	91816	60316
—	—	—	9.20	0.3622	81	125	12507	91817	60317
—	—	—	9.30	0.3661	81	125	12508	91818	60318
—	—	U	—	0.3680	81	125	12509	91819	60319
—	—	—	9.40	0.3701	81	125	12510	91820	60320
—	—	—	9.50	0.3740	81	125	12511	91821	60321
3/8	—	—	—	0.3750	87	133	12512	91822	60322
—	—	V	—	0.3770	87	133	12513	91823	60323
—	—	—	9.60	0.3780	87	133	12514	91824	60324
—	—	—	9.70	0.3819	87	133	12515	91825	60325
—	—	—	9.80	0.3858	87	133	12516	91826	60326
—	—	W	—	0.3860	87	133	12517	91827	60327
—	—	—	9.90	0.3898	87	133	12518	91828	60328
25/64	—	—	—	0.3906	87	133	12519	91829	60329
—	—	—	10.00	0.3937	87	133	12520	91830	60330
—	—	X	—	0.3970	87	133	12521	91831	60331
—	—	—	10.10	0.3976	87	133	12522	91832	60332
—	—	—	10.20	0.4016	87	133	12523	91833	60333
—	—	Y	—	0.4040	87	133	12524	91834	60334
—	—	—	10.30	0.4055	87	133	12525	91835	60335
13/32	—	—	—	0.4062	87	133	12526	91836	60336
—	—	—	10.40	0.4094	87	133	12527	91837	60337
—	—	Z	—	0.4130	87	133	12528	91838	60338
—	—	—	10.50	0.4134	87	133	12529	91839	60339
—	—	—	10.60	0.4173	87	133	12530	91840	60340
—	—	—	10.70	0.4213	94	142	12531	91841	60341
27/64	—	—	—	0.4219	94	142	12532	91842	60342
—	—	—	10.80	0.4252	94	142	12533	91843	60343
—	—	—	10.90	0.4291	94	142	12534	91844	60344
—	—	—	11.00	0.4331	94	142	12535	91845	60345
—	—	—	11.10	0.4370	94	142	12536	91846	60346
7/16	—	—	—	0.4375	94	142	12537	91847	60347
—	—	—	11.20	0.4409	94	142	12538	91848	60348
—	—	—	11.30	0.4449	94	142	12539	91849	60349
—	—	—	11.40	0.4488	94	142	12540	91850	60350
—	—	—	11.50	0.4528	94	142	12541	91851	60351
29/64	—	—	—	0.4531	94	142	12542	91852	60352
—	—	—	11.60	0.4567	94	142	12543	91853	60353
—	—	—	11.70	0.4606	94	142	12544	91854	60354
—	—	—	11.80	0.4646	94	142	12545	91855	60355
—	—	—	11.90	0.4685	101	151	12546	91856	60356
15/32	—	—	—	0.4688	101	151	12547	91857	60357
—	—	—	12.00	0.4724	101	151	12548	91858	60358
—	—	—	12.10	0.4764	101	151	12549	91859	60359
—	—	—	12.20	0.4803	101	151	12550	91860	60360
31/64	—	—	—	0.4844	101	151	12551	91861	60361
—	—	—	12.40	0.4882	101	151	12552	91862	60362
—	—	—	12.50	0.4921	101	151	12553	91863	60363
—	—	—	12.60	0.4961	101	151	12554	91864	60364
1/2	—	—	—	0.5000	101	151	12555	91865	60365
—	—	—	12.80	0.5039	101	151	12556	91866	60366
—	—	—	12.90	0.5079	101	151	12557	91867	60367
—	—	—	13.00	0.5118	101	151	12558	91868	60368

HPC High Performance Drills

Taper Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Longer flute length and longer overall length for increased reach and deeper hole drilling.

Foret à haut rendement Broca de alto rendimiento

Speeds & Feeds: Page 27

List No. 1362 Bright Finish

List No. 1362G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1362T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated



Fract.	Size			Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1362	List No. 1362G	List No. 1362T
	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
5/64	—	—	—	0.0780	56	85	12560	91880	60380
—	47	—	—	0.0783	56	85	12561	91881	60381
—	—	—	2.00	0.0787	56	85	12562	91882	60382
—	46	—	—	0.0810	56	85	12563	91883	60383
—	45	—	—	0.0820	56	85	12564	91884	60384
—	—	—	2.10	0.0827	56	85	12565	91885	60385
—	44	—	—	0.0860	59	90	12566	91886	60386
—	—	—	2.20	0.0866	59	90	12567	91887	60387
—	43	—	—	0.0890	59	90	12568	91888	60388
—	—	—	2.30	0.0906	59	90	12569	91889	60389
—	42	—	—	0.0935	62	95	12570	91890	60390
3/32	—	—	—	0.0938	62	95	12571	91891	60391
—	—	—	2.40	0.0945	62	95	12572	91892	60392
—	41	—	—	0.0960	62	95	12573	91893	60393
—	40	—	—	0.0980	62	95	12574	91894	60394
—	—	—	2.50	0.0984	62	95	12575	91895	60395
—	39	—	—	0.0995	62	95	12576	91896	60396
—	38	—	—	0.1015	62	95	12577	91897	60397
—	—	—	2.60	0.1024	62	95	12578	91898	60398
—	37	—	—	0.1040	62	95	12579	91899	60399
—	—	—	2.70	0.1063	66	100	12580	91900	60400
—	36	—	—	0.1067	66	100	12581	91901	60401
7/64	—	—	—	0.1094	66	100	12582	91902	60402
—	35	—	—	0.1100	66	100	12583	91903	60403
—	—	—	2.80	0.1102	66	100	12584	91904	60404
—	34	—	—	0.1110	66	100	12585	91905	60405
—	33	—	—	0.1130	66	100	12586	91906	60406
—	—	—	2.90	0.1142	66	100	12587	91907	60407
—	32	—	—	0.1160	66	100	12588	91908	60408
—	—	—	3.00	0.1181	66	100	12589	91909	60409
—	31	—	—	0.1200	69	106	12590	91910	60410
—	—	—	3.10	0.1220	69	106	12591	91911	60411
1/8	—	—	—	0.1250	69	106	12592	91912	60412
—	—	—	3.20	0.1260	69	106	12593	91913	60413
—	30	—	—	0.1285	69	106	12594	91914	60414
—	—	—	3.30	0.1299	69	106	12595	91915	60415
—	—	—	3.40	0.1339	73	112	12596	91916	60416
—	29	—	—	0.1360	73	112	12597	91917	60417
—	—	—	3.50	0.1378	73	112	12598	91918	60418
9/64	—	—	—	0.1406	73	112	12599	91919	60419
—	28	—	—	0.1405	73	112	12600	91920	60420
—	—	—	3.60	0.1417	73	112	12601	91921	60421
—	27	—	—	0.1440	73	112	12602	91922	60422
—	—	—	3.70	0.1457	73	112	12603	91923	60423
—	26	—	—	0.1470	73	112	12604	91924	60424
—	25	—	—	0.1495	78	119	12605	91925	60425
—	24	—	—	0.1520	78	119	12606	91926	60426
—	—	—	3.90	0.1535	78	119	12607	91927	60427
—	23	—	—	0.1540	78	119	12608	91928	60428
5/32	—	—	—	0.1562	78	119	12609	91929	60429

HPC High Performance Drills

Taper Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Longer flute length and longer overall length for increased reach and deeper hole drilling.

Foret à haut rendement Broca de alto rendimiento

- List No. 1362 Bright Finish
List No. 1362G TiN — Titanium Nitride Coated
List No. 1362T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated



HPC High Performance Drills

Fract.	Size		Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1362	List No. 1362G	List No. 1362T	
	Wire	Letter				Metric	Bright Finish EDP No.	TiN Coated EDP No.	TiALN Coated EDP No.
—	22	—	—	0.1570	78	119	12610	91930	60430
—	—	—	4.00	0.1575	78	119	12611	91931	60431
—	21	—	—	0.1590	78	119	12612	91932	60432
—	20	—	—	0.1610	78	119	12613	91933	60433
—	—	—	4.10	0.1614	78	119	12614	91934	60434
—	—	—	4.20	0.1654	78	119	12615	91935	60435
—	19	—	—	0.1660	78	119	12616	91936	60436
—	—	—	4.30	0.1693	82	126	12617	91937	60437
—	18	—	—	0.1695	82	126	12618	91938	60438
11/64	—	—	—	0.1719	82	126	12619	91939	60439
—	17	—	—	0.1730	82	126	12620	91940	60440
—	—	—	4.40	0.1732	82	126	12621	91941	60441
—	16	—	—	0.1770	82	126	12622	91942	60442
—	—	—	4.50	0.1772	82	126	12623	91943	60443
—	15	—	—	0.1800	82	126	12624	91944	60444
—	—	—	4.60	0.1811	82	126	12625	91945	60445
—	14	—	—	0.1820	82	126	12626	91946	60446
—	13	—	—	0.1850	82	126	12627	91947	60447
—	—	—	4.70	0.1850	82	126	12628	91948	60448
3/16	—	—	—	0.1875	87	132	12629	91949	60449
—	—	—	4.80	0.1890	87	132	12630	91950	60450
—	12	—	—	0.1890	87	132	12631	91951	60451
—	11	—	—	0.1910	87	132	12632	91952	60452
—	—	—	4.90	0.1929	87	132	12633	91953	60453
—	10	—	—	0.1935	87	132	12634	91954	60454
—	9	—	—	0.1960	87	132	12635	91955	60455
—	—	—	5.00	0.1969	87	132	12636	91956	60456
—	8	—	—	0.1990	87	132	12637	91957	60457
—	—	—	5.10	0.2008	87	132	12638	91958	60458
—	7	—	—	0.2010	87	132	12639	91959	60459
13/64	—	—	—	0.2031	87	132	12640	91960	60460
—	6	—	—	0.2040	87	132	12641	91961	60461
—	—	—	5.20	0.2047	87	132	12642	91962	60462
—	5	—	—	0.2055	87	132	12643	91963	60463
—	—	—	5.30	0.2087	87	132	12644	91964	60464
—	4	—	—	0.2090	91	139	12645	91965	60465
—	—	—	5.40	0.2126	91	139	12646	91966	60466
—	3	—	—	0.2130	91	139	12647	91967	60467
—	—	—	5.50	0.2165	91	139	12648	91968	60468
7/32	—	—	—	0.2188	91	139	12649	91969	60469
—	—	—	5.60	0.2205	91	139	12650	91970	60470
—	2	—	—	0.2210	91	139	12651	91971	60471
—	—	—	5.70	0.2244	91	139	12652	91972	60472
—	1	—	—	0.2280	91	139	12653	91973	60473
—	—	—	5.80	0.2283	91	139	12654	91974	60474
—	—	—	5.90	0.2323	91	139	12655	91975	60475
—	—	A	—	0.2340	91	139	12656	91976	60476
15/64	—	—	—	0.2344	91	139	12657	91977	60477
—	—	—	6.00	0.2362	91	139	12658	91978	60478
—	—	B	—	0.2380	97	148	12659	91979	60479

Taper Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Longer flute length and longer overall length for increased reach and deeper hole drilling.

Foret à haut rendement Broca de alto rendimiento

Speeds & Feeds: Page 27

- List No. 1362** Bright Finish
List No. 1362G TiN — Titanium Nitride Coated
List No. 1362T TiAlN — Titanium Aluminum Nitride Coated



Size				Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1362	List No. 1362G	List No. 1362T
Fract.	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiAlN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	6.10	0.2402	97	148	12660	91980	60480
—	—	C	—	0.2420	97	148	12661	91981	60481
—	—	—	6.20	0.2441	97	148	12662	91982	60482
—	—	D	—	0.2460	97	148	12663	91983	60483
—	—	—	6.30	0.2480	97	148	12664	91984	60484
1/4	—	—	—	0.2500	97	148	12665	91985	60485
—	—	E	—	0.2500	97	148	12665	91985	60485
—	—	—	6.40	0.2520	97	148	12667	91987	60487
—	—	—	6.50	0.2559	97	148	12668	91988	60488
—	—	F	—	0.2570	97	148	12669	91989	60489
<hr/>									
—	—	—	6.60	0.2598	97	148	12670	91990	60490
—	—	G	—	0.2610	97	148	12671	91991	60491
—	—	—	6.70	0.2638	97	148	12672	91992	60492
17/64	—	—	—	0.2656	102	156	12673	91993	60493
—	—	H	—	0.2660	102	156	12674	91994	60494
—	—	—	6.80	0.2677	102	156	12675	91995	60495
—	—	—	6.90	0.2717	102	156	12676	91996	60496
—	—	I	—	0.2720	102	156	12677	91997	60497
—	—	—	7.00	0.2756	102	156	12678	91998	60498
—	—	J	—	0.2770	102	156	12679	91999	60499
<hr/>									
—	—	—	7.10	0.2795	102	156	12680	92000	60500
—	—	K	—	0.2810	102	156	12681	92001	60501
9/32	—	—	—	0.2812	102	156	12682	92002	60502
—	—	—	7.20	0.2835	102	156	12683	92003	60503
—	—	—	7.30	0.2874	102	156	12684	92004	60504
—	—	L	—	0.2900	102	156	12685	92005	60505
—	—	—	7.40	0.2913	102	156	12686	92006	60506
—	—	M	—	0.2950	102	156	12687	92007	60507
—	—	—	7.50	0.2953	102	156	12688	92008	60508
19/64	—	—	—	0.2969	109	165	12689	92009	60509
<hr/>									
—	—	—	7.60	0.2992	109	165	12690	92010	60510
—	—	N	—	0.3020	109	165	12691	92011	60511
—	—	—	7.70	0.3031	109	165	12692	92012	60512
—	—	—	7.80	0.3071	109	165	12693	92013	60513
—	—	—	7.90	0.3110	109	165	12694	92014	60514
5/16	—	—	—	0.3125	109	165	12695	92015	60515
—	—	—	8.00	0.3150	109	165	12696	92016	60516
—	—	O	—	0.3160	109	165	12697	92017	60517
—	—	—	8.10	0.3189	109	165	12698	92018	60518
—	—	—	8.20	0.3228	109	165	12699	92019	60519
<hr/>									
—	—	P	—	0.3230	109	165	12700	92020	60520
—	—	—	8.30	0.3268	109	165	12701	92021	60521
21/64	—	—	—	0.3281	109	165	12702	92022	60522
—	—	—	8.40	0.3307	109	165	12703	92023	60523
—	—	Q	—	0.3320	109	165	12704	92024	60524
—	—	—	8.50	0.3346	109	165	12705	92025	60525
—	—	—	8.60	0.3386	115	175	12706	92026	60526
—	—	R	—	0.3390	115	175	12707	92027	60527
—	—	—	8.70	0.3425	115	175	12708	92028	60528
11/32	—	—	—	0.3438	115	175	12709	92029	60529

HPC High Performance Drills

Taper Length HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

Foret à haut rendement Broca de alto rendimiento

List No. 1362 Bright Finish

List No. 1362G TiN — Titanium Nitride Coated

List No. 1362T TiALN — Titanium Aluminum Nitride Coated



Size				Dec. Equiv.	Flute Length MM	OAL MM	List No. 1362	List No. 1362G	List No. 1362T
Fract.	Wire	Letter	Metric				Bright Finish	TiN Coated	TiALN Coated
							EDP No.	EDP No.	EDP No.
—	—	—	8.80	0.3465	115	175	12710	92030	60530
—	—	S	—	0.3480	115	175	12711	92031	60531
—	—	—	8.90	0.3504	115	175	12712	92032	60532
—	—	—	9.00	0.3543	115	175	12713	92033	60533
—	—	T	—	0.3580	115	175	12714	92034	60534
—	—	—	9.10	0.3583	115	175	12715	92035	60535
23/64	—	—	—	0.3594	115	175	12716	92036	60536
—	—	—	9.20	0.3622	115	175	12717	92037	60537
—	—	—	9.30	0.3661	115	175	12718	92038	60538
—	—	U	—	0.3680	115	175	12719	92039	60539
—	—	—	9.40	0.3701	115	175	12720	92040	60540
—	—	—	9.50	0.3740	115	175	12721	92041	60541
3/8	—	—	—	0.3750	121	184	12722	92042	60542
—	—	V	—	0.3770	121	184	12723	92043	60543
—	—	—	9.60	0.3780	121	184	12724	92044	60544
—	—	—	9.70	0.3819	121	184	12725	92045	60545
—	—	—	9.80	0.3858	121	184	12726	92046	60546
—	—	—	—	0.3860	121	184	12727	92047	60547
—	—	W	—	0.3898	121	184	12728	92048	60548
—	—	—	9.90	0.3906	121	184	12729	92049	60549
25/64	—	—	—	0.3937	121	184	12730	92050	60550
—	—	—	10.00	0.3970	121	184	12731	92051	60551
—	—	X	—	0.3976	121	184	12732	92052	60552
—	—	—	10.10	0.4016	121	184	12733	92053	60553
—	—	—	10.20	0.4040	121	184	12734	92054	60554
—	—	Y	—	0.4055	121	184	12735	92055	60555
13/32	—	—	—	0.4062	121	184	12736	92056	60556
—	—	—	10.30	0.4094	121	184	12737	92057	60557
—	—	—	10.40	0.4130	121	184	12738	92058	60558
—	—	Z	—	0.4134	121	184	12739	92059	60559
—	—	—	10.50	0.4173	121	184	12740	92060	60560
—	—	—	10.60	0.4213	128	195	12741	92061	60561
27/64	—	—	—	0.4219	128	195	12742	92062	60562
—	—	—	10.80	0.4252	128	195	12743	92063	60563
—	—	—	10.90	0.4291	128	195	12744	92064	60564
—	—	—	11.00	0.4331	128	195	12745	92065	60565
—	—	—	11.10	0.4370	128	195	12746	92066	60566
7/16	—	—	—	0.4375	128	195	12747	92067	60567
—	—	—	11.20	0.4409	128	195	12748	92068	60568
—	—	—	11.30	0.4449	128	195	12749	92069	60569
—	—	—	11.40	0.4488	128	195	12750	92070	60570
—	—	—	11.50	0.4528	128	195	12751	92071	60571
29/64	—	—	—	0.4531	128	195	12752	92072	60572
—	—	—	11.60	0.4567	128	195	12753	92073	60573
—	—	—	11.70	0.4606	128	195	12754	92074	60574
—	—	—	11.80	0.4646	128	195	12755	92075	60575
—	—	—	11.90	0.4685	134	205	12756	92076	60576
15/32	—	—	—	0.4688	134	205	12757	92077	60577
—	—	—	12.00	0.4724	134	205	12758	92078	60578
—	—	—	12.10	0.4764	134	205	12759	92079	60579
—	—	—	12.20	0.4803	134	205	12760	92080	60580
31/64	—	—	—	0.4844	134	205	12761	92081	60581
—	—	—	12.40	0.4882	134	205	12762	92082	60582
—	—	—	12.50	0.4921	134	205	12763	92083	60583
—	—	—	12.60	0.4961	134	205	12764	92084	60584
1/2	—	—	—	0.5000	134	205	12765	92085	60585
—	—	—	12.80	0.5039	134	205	12766	92086	60586
—	—	—	12.90	0.5079	134	205	12767	92087	60587
—	—	—	13.00	0.5118	134	205	12768	92088	60588

Speeds and Feeds

HPC Cobalt High Performance Wide Land Parabolic Flute Drills

WORKPIECE MATERIAL	BRINELL HARDNESS BHN	SURFACE SPEED SFM	FEED PER REVOLUTION BY DRILL DIAMETER			
			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"
Low Carbon Steels 1018, 12L12, 1108, 1213	≤ 120	110	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
Low & Medium Carbon Steels 1018, 1551, 11L44	120 - 250	65	0.0040	0.0060	0.0085	0.0110
Medium Carbon and Alloyed Steels 1040, 1140, 4340, 8640	≤ 250	60	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
Tool and Die Steels P20, A2, D2, H12	≤ 250	50 - 60	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
Tool and Die Steels P20, A2, D2, H12	250 - 350	35 - 45	0.0020	0.0032	0.0049	0.0066
Tool and Die Steels P20, A2, D2, H12	350 - 400	15 - 25	0.0013	0.0022	0.0031	0.0040
Free Machining Stainless Steels 303, 410, 416, 440F	≤ 250	60	0.0020	0.0032	0.0049	0.0066
Moderate Machining Stainless Steels 304, 316	≤ 300	45	0.0032	0.0050	0.0063	0.0075
Difficult Machining Stainless Steels 17-4PH, 316L, AM350	≤ 300	30	0.0020	0.0031	0.0047	0.0062
Cast Iron Grey & Free Machining Malleable	≤ 250	80	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
Cast Iron Hard Grey	≤ 300	55	0.0020	0.0032	0.0049	0.0066
Titanium Alloys Commercially Pure 99.0	≤ 200	90	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
Titanium Alloys Ti-6Al-4V, ASTM B367 Grades C-3, C-4	≤ 350	20 - 30	0.0020	0.0032	0.0049	0.0066
High Temperature Alloys Inconel, Hastelloy, Waspaloy	≤ 150	50	0.0030	0.0040	0.0060	0.0080
High Temperature Alloys Inconel, Hastelloy, Waspaloy	150 - 250	20	0.0010	0.0020	0.0033	0.0045
Aluminum Alloys 2025, 6061, A140, 514.0	≤ 150	325	0.0040	0.0060	0.0085	0.0110
Copper Alloys Brass and Bronze	≤ 200	80	0.0040	0.0060	0.0085	0.0110
Composite & Plastics	≤ 128	175	0.0020	0.0030	0.0045	0.0060
Magnesium Alloys AZ80A, HM12A, AM60A, ZE41A	50 - 90	325	0.0040	0.0060	0.0085	0.0110

NOTE: The speeds and feeds shown are suggested starting points only and may be increased or decreased depending on actual material and machining conditions. Start conservatively and increase speed and feed until drilling cycle is optimized.

For TiN coated drills increase speed by up to 20% depending on actual material and machining conditions.

For TiAlN coated drills increase speed by up to 50% depending on actual material and machining conditions.

SIZE SPECIFICATIONS:	
Screw Machine Length	Din 1897
Jobber Length	Din 338
Taper Length	Din 340