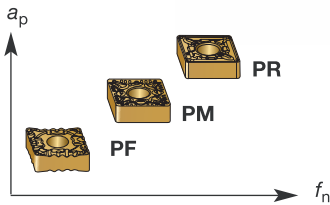


T-Max P

Negative basic-shape inserts

For external turning operations and internal machining

The T-Max P inserts comply with ISO standards and all type of inserts shapes are available



Insert geometries

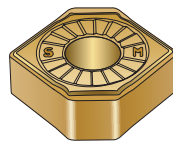
Dedicated for:

- Different feed and depth of cut areas
- Different work piece materials

Insert grades

Modern productive coated and un-coated grades for all ISO material areas

- Cemeted carbide
- Cermet
- Ceramics
- Cubic boron nitride



ISO application areas:



Wiper Technology

Sandvik Coromant's productive booster.

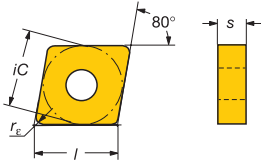
- Double feed - Same surface finish
- Same feed - Twice as good surface finish

Innovative solutions - Xcel

A radical new tooling solution for turning into a shoulder especially in titanium and heat resistant super alloys. Xcel combines a host of design advantages not previously available from a single tool.

T-Max P

Rhombic 80°



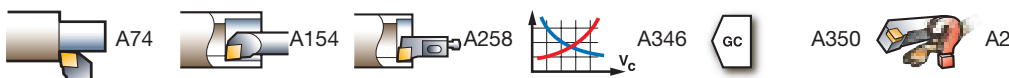
For ISO application areas, see bottom of the page.

		□	Ordering code	Max a_p	P					M				K			S							
					GC	GC	GC	GC	GC	CT	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
Roughing		12	CNMG 12 04 08-MR																					
			CNMG 12 04 12-MR																					
			CNMG 12 04 16-MR																					
			CNMG 16 06 12-MR																					
			CNMG 16 06 16-MR																					
			CNMG 19 06 12-MR																					
		12	CNMM 12 04 08-MR																					
			CNMM 12 04 12-MR																					
			CNMM 12 04 16-MR																					
			CNMM 16 06 08-MR																					
			CNMM 16 06 12-MR																					
			CNMM 16 06 16-MR																					
		12	CNMG 12 04 08-KR																					
			CNMG 12 04 12-KR																					
			CNMG 12 04 16-KR																					
			CNMG 16 06 12-KR																					
			CNMG 16 06 16-KR																					
			CNMG 19 06 12-KR																					
		12	CNMA 12 04 04-KR																					
			CNMA 12 04 08-KR																					
CNMA 12 04 12-KR																								
CNMA 12 04 16-KR																								
CNMA 16 06 12-KR																								
CNMA 16 06 16-KR																								
	12	CNMM 12 04 08-QR																						
		CNMM 12 04 12-QR																						
		CNMM 12 04 16-QR																						
		CNMM 16 06 08-QR																						
		CNMM 16 06 12-QR																						
		CNMM 16 06 16-QR																						
	19	CNMM 19 06 08-QR																						
		CNMM 19 06 12-QR																						
		CNMM 19 06 16-QR																						
		CNMM 19 06 24-QR																						
		CNMM 25 09 24-QR																						
		CNMM 25 09 32-QR																						

Ordering example: 10 pieces CNMG 12 04 08-MR 25

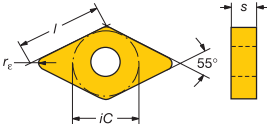
★ = First choice

For dimensions, see code key on page A16.



T-Max P

Rhombic 55°



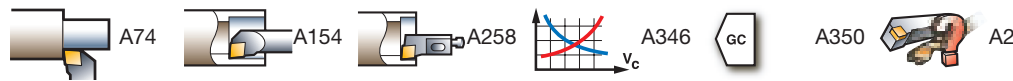
For ISO application areas, see bottom of the page.

			Ordering code	P						M				K			S										
				GC	GC	GC	GC	CT	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC							
				1525	4005	4015	4025	4035	5005	5015	1025	2015	2025	2035	235	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1025	H10F	H13A	S05F		
Finishing		11	DNMG 11 04 04-MF				☆																				
			DNMG 11 04 08-MF				☆																				
			DNMG 11 04 12-MF				☆																				
			15	DNMG 15 04 04-MF				☆																			
			DNMG 15 04 08-MF				☆																				
			DNMG 15 04 12-MF				☆																				
			DNMG 15 06 04-MF				☆																				
Medium		11	DNMX 11 04 08-WM	☆		★	☆	☆				★															
			DNMX 11 04 12-WM	☆		★	☆	☆				☆							☆	★							
			15	DNMX 15 04 08-WM	☆		★	☆	☆				☆	★					☆	★							
			DNMX 15 04 12-WM	☆		★	☆	☆				☆							☆	★							
			DNMX 15 06 08-WM	☆		★	☆	☆				☆	★						☆	★							
			DNMX 15 06 12-WM	☆		★	☆	☆				☆	★						☆	★							
			DNMX 15 06 16-WM	☆		★	☆	☆				☆							☆	★							
			11	DNMG 11 04 04-PM				☆	★	☆																	
			DNMG 11 04 08-PM				☆	★	☆																		
			DNMG 11 04 12-PM				☆	★	☆																		
			15	DNMG 15 04 04-PM				☆	★	☆																	
			DNMG 15 04 08-PM				☆	★	☆																		
			DNMG 15 04 12-PM				☆	★	☆																		
			DNMG 15 06 04-PM				☆	★	☆																		
DNMG 15 06 08-PM				☆	★	☆																					
DNMG 15 06 12-PM				☆	★	☆																					
DNMG 15 06 16-PM				☆	★	☆																					
Medium		11	DNMG 11 04 08-MM								☆	☆	★	☆													
			DNMG 11 04 12-MM									☆	☆	★	☆												
			15	DNMG 15 04 08-MM									☆	☆	★	☆											
			DNMG 15 04 12-MM									☆	☆	★	☆												
			DNMG 15 06 08-MM									☆	☆	★	☆												
			DNMG 15 06 12-MM									☆	☆	★	☆												
			11	DNMG 11 04 08-KM															★	☆							
			DNMG 11 04 12-KM																★	☆							
			15	DNMG 15 04 08-KM															☆	★	☆						
			DNMG 15 04 12-KM																☆	★	☆						
			DNMG 15 06 08-KM																☆	★	☆						
			DNMG 15 06 12-KM																☆	★	☆						
11	DNMG 11 04 04-QM					☆				☆												★					
DNMG 11 04 08-QM					☆					☆												★					
DNMG 11 04 12-QM					☆					☆												★					
15	DNMG 15 04 04-QM					☆				☆												☆	☆	☆			
DNMG 15 04 08-QM					☆					☆												☆	☆	☆			
DNMG 15 04 12-QM					☆					☆												☆	☆	☆			
DNMG 15 04 16-QM					☆					☆												☆	☆	☆			

Ordering example: 10 pieces DNGP 15 06 04 2015

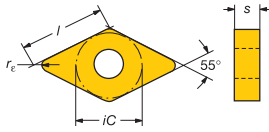
★ = First choice

For dimensions, see code key on page A16.



T-Max P

Rhombic 55°

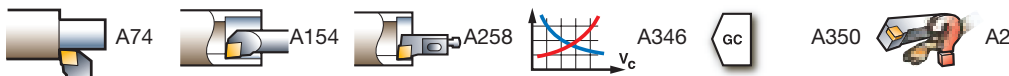


For ISO application areas, see bottom of the page.

		Ordering code	P						M						K						S					
			GC	GC	GC	GC	CT	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
			1525	4005	4015	4025	4035	5005	5015	1025	2015	2025	2035	235	3205	3210	3215	325	1005	1025	H10F	H13A	S05F			
Medium		DNMG 15 06 04-QM			☆	☆	☆																			
		DNMG 15 06 08-QM		☆	☆	★	☆		☆		☆	☆								★						
		DNMG 15 06 12-QM		☆	☆	☆	☆					☆								★						
		DNMG 15 06 16-QM		☆	☆	☆	☆															☆	☆			
Medium		15 DNMG 15 04 04-SM				☆																				
		DNMG 15 04 08-SM				☆																				
		DNMG 15 04 12-SM				☆																				
		DNMG 15 06 04-SM				☆																				
		DNMG 15 06 08-SM				☆																				
		DNMG 15 06 12-SM				☆																				
Roughing		15 DNMG 15 04 08-PR		☆	☆	★	☆																			
		DNMG 15 04 12-PR		☆	☆	★	☆				☆	☆														
		DNMG 15 04 16-PR		☆	☆	★	☆																			
		DNMG 15 06 08-PR		☆	☆	★	☆																			
	Roughing		15 DNMM 15 06 08-PR		☆	☆	★	☆																		
			DNMM 15 06 12-PR		☆	☆	★	☆				☆	☆													
			DNMM 15 06 16-PR		☆	☆	★	☆																		
	Roughing		15 DNMG 15 04 08-MR									☆	★	☆												
			DNMG 15 04 12-MR									☆	★	☆												
			DNMG 15 04 16-MR									☆	★	☆												
			DNMG 15 06 08-MR									☆	★	☆												
Roughing			15 DNMM 15 04 08-MR				☆						★													
			DNMM 15 06 08-MR				☆	☆					★													
			DNMM 15 06 12-MR			☆	☆	☆					★													
			DNMM 15 06 16-MR			☆	☆	☆					★													
Roughing		15 DNMG 15 04 08-KR													★	☆	☆									
		DNMG 15 04 12-KR													★	☆	☆									
		DNMG 15 06 08-KR													★	☆	☆									
		DNMG 15 06 12-KR													★	☆	☆									
	Roughing		15 DNMA 15 04 08-KR													★	☆	☆								
			DNMA 15 04 12-KR													★	☆	☆								
			DNMA 15 04 16-KR													★	☆	☆								
			DNMA 15 06 08-KR													★	☆	☆								
Roughing		15 DNMA 15 06 12-KR													★	☆	☆									
		DNMA 15 06 16-KR													★	☆	☆									
	Roughing		15 DNMM 15 04 08-QR				☆																			
			DNMM 15 04 12-QR				☆																			
			DNMM 15 06 08-QR			☆	☆																			
			DNMM 15 06 12-QR			☆	☆	☆																		
Roughing		15 DNMM 15 06 16-QR			☆	☆																				
Roughing		15 DNMG 15 04 08-MR			☆	☆																				
		DNMG 15 04 12-MR			☆	☆																				
		DNMG 15 06 08-MR			☆	☆	☆							☆												
		DNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆																			
Roughing		15 DNMG 15 06 16-MR			☆	☆																				

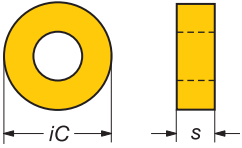
Ordering example: 10 pieces DNGP 15 06 04 2015
★ = First choice

For dimensions, see code key on page A16.



T-Max P

Round



For ISO application areas, see bottom of the page.

		ISO	Ordering code	P				M	K		S		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	-	
Medium		10	RCMX 10 03 00E	4005	4015	4025	4035	235	3210	3215	H13A	H13A	
		12	RCMX 12 04 00E					☆					☆
		16	RCMX 16 06 00E										☆
		10	RCMX 10 03 00		☆	☆	☆	☆					
		12	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆				☆		
		16	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆				☆		
		20	RCMX 20 06 00	☆	☆	☆	☆				☆		
		25	RCMX 25 07 00		☆	☆	☆					☆	
		32	RCMX 32 09 00		☆	☆	☆						
		Medium		09	RNMG 09 03 00					☆	☆		
12	RNMG 12 04 00				☆	☆	☆		☆	☆			
15	RNMG 15 06 00				☆	☆	☆			☆			
19	RNMG 19 06 00				☆	☆	☆		☆	☆			
25	RNMG 25 09 00					☆	☆		☆	☆			
19	RNMG 19 06 00-SR											★	
Roughing				P05	P15	P25	P35	M35	K10	K15	K20	S15	S05

Ordering example: 10 pieces RCMX 12 04 00E 235
★ = First choice

For dimensions, see code key on page A16.



This catalogue has been split into smaller parts
to enhance downloading speeds.

If you want to view the next page
please click [HERE!](#)